

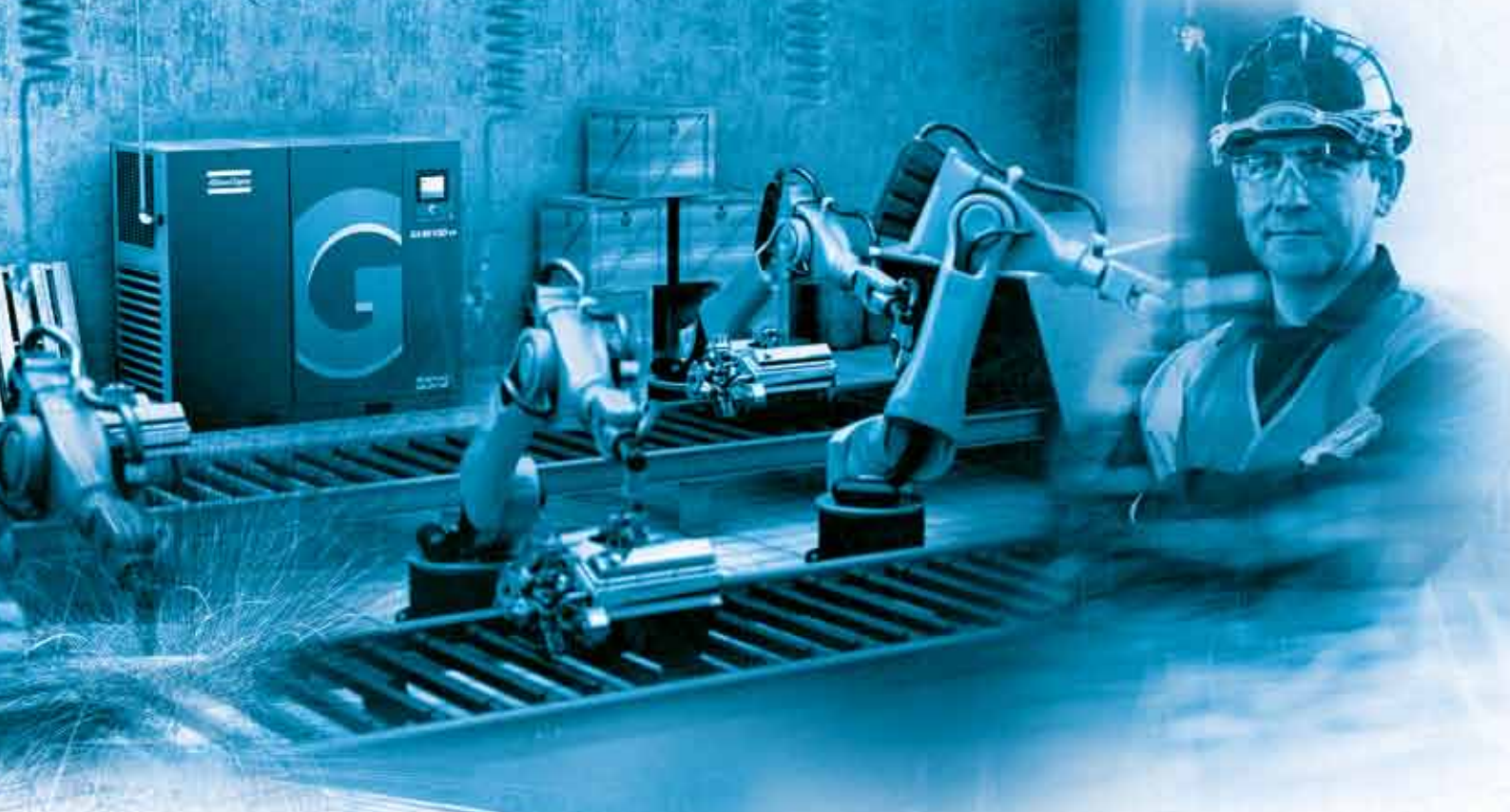
Atlas Copco

Compressori rotativi a vite a iniezione di olio
GA 30+90/GA 37-90 VSD (30-90 kW/40-125 hp)



Sustainable Productivity

Atlas Copco



La soluzione intelligente di ultima generazione, all'insegna dell'efficienza

I compressori GA 30⁺-90 di Atlas Copco offrono un livello eccezionale di sostenibilità riducendo al minimo i costi totali di proprietà. Potendo scegliere fra tre serie esclusive di compressori d'aria (GA VSD, GA⁺ e GA), troverete senza dubbio la soluzione adatta per le vostre esigenze con il massimo valore aggiunto. Realizzati per funzionare anche negli ambienti più difficili, questi compressori garantiscono efficienza alla vostra produzione.



NUOVE VETTE DI SOSTENIBILITÀ

La famiglia GA 30⁺-90 vi consente di ottenere una produttività sostenibile tramite costi di esercizio inferiori e massima produttività. I motori a elevata efficienza IE3 o NEMA, abbinati all'elemento ad alta efficienza, riducono al minimo i costi d'esercizio. L'essiccatore integrato R410A non danneggia l'ozono e protegge l'ambiente. La massima disponibilità del compressore si ottiene tramite la manutenzione da un solo lato e l'accesso totale alla trasmissione.



NUOVE PIETRE MILIARI DI AFFIDABILITÀ

L'affidabilità della gamma GA 30⁺-90 inizia con un migliore raffreddamento della cappotta e le basse temperature di scarico dell'elemento, un radiatore dell'olio separato sovradimensionato e un refrigeratore finale con separatore meccanico brevettato integrato. La separazione aria/olio a tre stadi consente di mantenere bassi i consumi d'olio. Tutti i quadri elettrici sono in sovrappressione e impediscono quindi il formarsi di fenomeni a conduzione elettrica, una soluzione che si traduce in una maggiore durata dei componenti elettrici.



PRESTAZIONI CONFERMATE DAI CONFRONTI

Le prestazioni eccezionali sono garantite dal design delle nostre apparecchiature, grazie all'abbinamento dei motori a elevata efficienza IE3 o NEMA con l'elemento ad alta efficienza Atlas Copco e un sistema di raffreddamento sovradimensionato, che consente significativi risparmi di energia. Le cadute di pressione interne dall'ingresso alla mandata sono ottimizzate. L'efficienza dei controlli intelligenti del compressore e degli algoritmi Atlas Copco riduce al minimo la banda di regolazione di pressione, contribuendo a ulteriori risparmi energetici.



GA VSD: IL RISPARMIO ENERGETICO DEFINITIVO

- Tecnologia esclusiva di azionamento a velocità variabile (VSD) integrato, per un risparmio energetico medio del 35%.
- Intervallo operativo di regolazione all'avanguardia del settore e regolazione flessibile della pressione: da 4 a 13 bar.
- Avvio sotto pressione grazie allo speciale motore VSD, senza idling time.
- Il Dryer Saver Cycle integrato consente di risparmiare fino al 60% dell'energia dell'essiccatore.
- L'unità di controllo grafico intelligente Elektronikon®, dotata di display a colori ad alta definizione e operante sulla base di un punto di regolazione, regola il compressore per ridurre al minimo le cadute di pressione.

EFFICIENZA IE3/NEMA

GA+: PRESTAZIONI LEADER DEL SETTORE

- Portata FAD leader del settore e ridotto consumo di energia.
- Motore a elevata efficienza IE3 / NEMA combinato con l'elemento ad alta efficienza.
- Rumorosità ridotta al minimo, adatta per le installazioni nei punti di utilizzo.
- Essiccatore integrato R410A, ecocompatibile, riduce l'impatto ambientale e la caduta di pressione.
- Unità di controllo grafico intelligente Elektronikon® dotata di display a colori ad alta definizione.

GA: COMPRESSORE DI QUALITÀ PREMIUM

- Portata FAD a elevate prestazioni
- Motore a elevata efficienza IE2 / NEMA abbinato all'elemento ad alta efficienza.
- Altissima qualità col più basso investimento iniziale.
- L'essiccatore integrato R410A, efficiente ed ecocompatibile, riduce l'impatto ambientale e le cadute di pressione.
- Efficienza garantita dall'unità di controllo Elektronikon® con funzione di connettività.

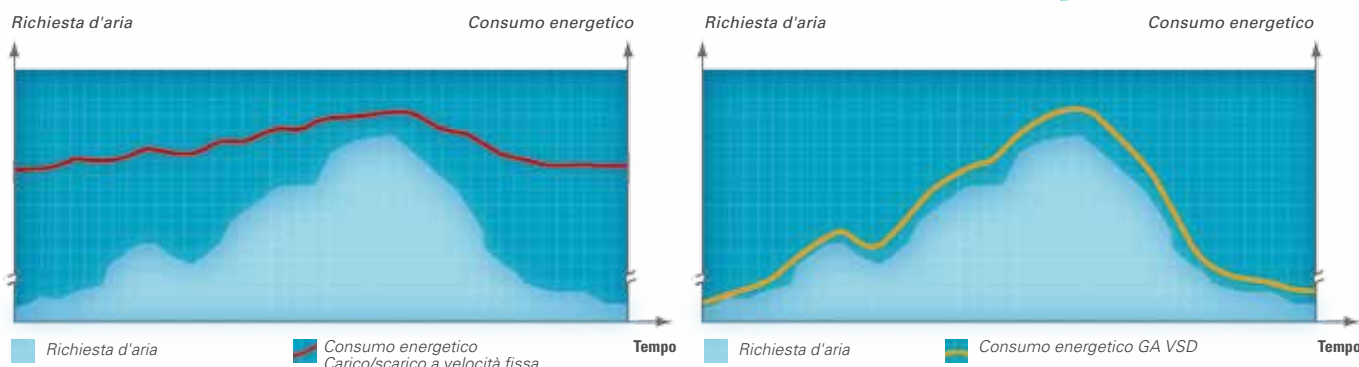
VSD: riduzione dei costi energetici

Oltre l'80% del costo del ciclo di vita di un compressore è costituito dall'energia che esso consuma. Non solo. La produzione di aria compressa può rappresentare oltre il 40% dei costi totali di elettricità di un impianto. Per ridurli, Atlas Copco è stata una delle prime aziende a sviluppare la tecnologia di azionamento a velocità variabile (VSD) nel settore dell'aria compressa. La tecnologia VSD assicura un notevole risparmio energetico, proteggendo l'ambiente per le generazioni future. Grazie ai costanti investimenti in questo settore, Atlas Copco offre la gamma più completa di compressori VSD integrati oggi presente sul mercato.

PERCHÉ LA TECNOLOGIA ATLAS COPCO DI AZIONAMENTO A VELOCITÀ VARIABILE?

- Risparmio energetico medio del 35% durante le fluttuazioni della richiesta di produzione con un ampio intervallo di regolazione.
- L'unità di controllo grafico Elektronikon® effettua il controllo della velocità del motore e dell'inverter ad alta efficienza.
- Eliminate le fasi di idling time e le perdite di scarico durante il normale funzionamento.
- Il compressore può avviarsi/arrestarsi in presenza della pressione, senza la necessità di effettuare lo scarico con motore VSD speciale.
- Eliminati i problemi legati ai picchi di corrente all'avviamento.
- Perdite del sistema ridotte al minimo grazie a una pressione più bassa.
- Conformità con le direttive EMC (89/336/EE2).

NO IDLING TIME



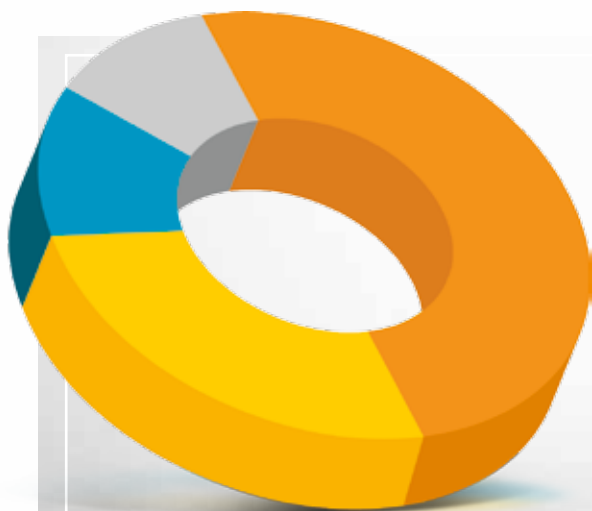
Nella maggior parte degli ambienti produttivi, la richiesta di aria varia in base a diversi fattori, quali l'ora del giorno, la settimana o addirittura il mese. Misure approfondite e studi dei profili della richiesta di aria compressa mostrano che molti compressori hanno variazioni significative nella richiesta di aria.

UNA MEDIA DI RISPARMIO ENERGETICO DEL 35%

La tecnologia GA VSD di Atlas Copco segue da vicino la richiesta d'aria effettuando una regolazione automatica della velocità del motore. Questo processo determina un risparmio energetico medio del 35%. Il costo relativo al ciclo di vita di un compressore si può ridurre, in media, del 22%. La ridotta pressione di sistema degli impianti GA VSD, inoltre, riduce al minimo il dispendio energetico del processo di produzione.

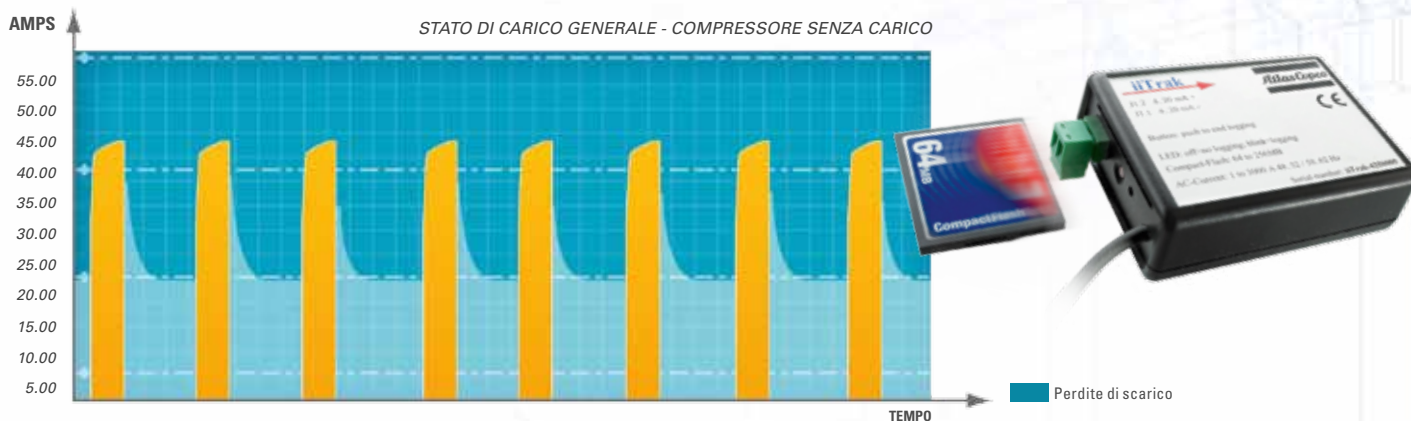
COSTI DI ESERCIZIO TOTALI DEI COMPRESSORI

- Energia
- Investimento
- Risparmi energetici grazie alla tecnologia VSD
- Manutenzione



COME LA TECNOLOGIA GA VSD CONSENTE DI RISPARMIARE ENERGIA

Per una verifica del sistema dell'aria compressa, contattare il rappresentante locale Atlas Copco, che può fornire una misurazione in tempo reale e un rapporto di verifica, nonché consigli su come conseguire ulteriori risparmi e dimensionamenti per soddisfare le vostre esigenze di soluzioni di aria compressa.



QUALI SONO GLI ASPETTI ESCLUSIVI DELLA TECNOLOGIA INTEGRATA GA VSD DI ATLAS COPCO?

1 L'unità di controllo Elektronikon® effettua un controllo sia del compressore sia del convertitore integrato, garantendo in tal modo la massima sicurezza della macchina entro i parametri stabiliti.

2 La massima flessibilità nella scelta della pressione compresa tra 4 e 13 bar con controllo elettronico riduce i costi energetici.

3 Il motore elettrico è progettato specificamente per il funzionamento con VSD (motore per funzionamento con inverter). I cuscinetti sono protetti dalle correnti indotte. Il motore ed il convertitore sono perfettamente regolati in modo da ottenere la migliore efficienza per tutto l'intervallo di regolazione.

4 Il motore elettrico è stato inoltre progettato specificamente per il funzionamento a bassa velocità, con particolare attenzione alle esigenze di raffreddamento del motore e del compressore.

5 Tutti i compressori GA VSD Atlas Copco sono certificati e testati in relazione alla conformità EMC. Le fonti esterne non influiscono sul funzionamento del compressore, che a sua volta non influisce sul funzionamento delle altre apparecchiature attraverso le emissioni elettromagnetiche o con la linea di alimentazione.

6 I miglioramenti meccanici apportati garantiscono che tutti i componenti funzionino al di sotto dei livelli critici di vibrazione su tutto l'intervallo di velocità del compressore.

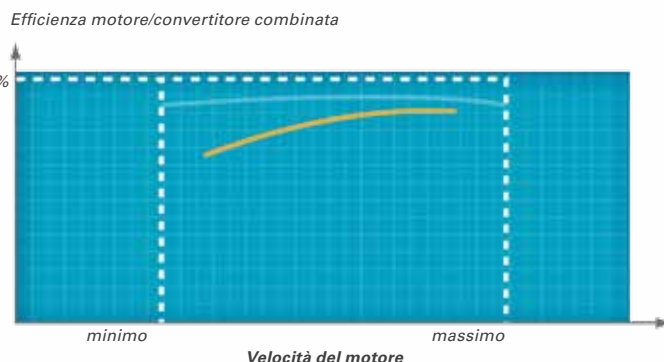
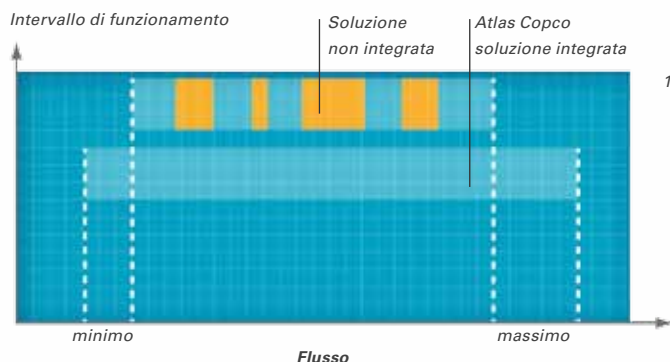
7 Un convertitore di frequenza ad alta efficienza installato in sovrappressione all'interno del quadro elettrico raffreddato garantisce un funzionamento stabile alle temperature ambiente elevate, fino a 50 °C/122 °F*.

* Il valore standard raggiunge 46 °C/114,8 °F.

8 Nessuna "finestra di velocità" che potrebbe compromettere il risparmio energetico e la stabilità della pressione di rete. La capacità di modulazione del compressore è massimizzata fino all'80-85%.

9 L'elevatore di pressione per il raffreddamento del quadro elettrico allunga la durata dei componenti elettrici garantendo il mantenimento di basse temperature nel quadro in sovrappressione riducendo l'intrusione di polvere.

10 Il valore della fascia di pressione di rete viene mantenuto fra 0,10 bar e 1,5 psi.



Finestre di velocità

VSD integrato

VSD non integrato

Elevata affidabilità ed efficienza energetica

1

Sistema di azionamento che non richiede manutenzione

- Privo di manutenzione al 100%; completamente chiuso e protetto da impurità e polvere.
- Adatto per gli ambienti difficili.
- Azionamento ad alta efficienza; nessuna perdita di accoppiamento o slittamento.
- Temperatura standard fino a 46 °C/115 °F e, per la versione per alte temperature ambiente (high ambient), 55 °C/131 °F.



2

Motori elettrici a elevata efficienza IE3 / NEMA

- IP55, classe di isolamento F, sovratemperatura classe B.
- Cuscinetto del motore sul lato opposto alla trasmissione ingrassato a vita.
- Progettati per funzionamento continuo in ambienti difficili.

3

Robusto filtro dell'olio "spin-on"

- Ad alta efficienza, in grado di rimuovere particelle del 300% più piccole rispetto a un filtro convenzionale.
- Valvola di bypass integrata nel filtro dell'olio.

4

Smart Inlet Lock system SIL per compressori GA VSD

- Valvola di aspirazione dalla progettazione superiore attivata mediante il vuoto e la pressione dell'aria con caduta di pressione minima e senza molle.
- Funzione di avvio/arresto intelligente in grado di eliminare il vapore d'olio a contropressione.



5

Radiatore dell'olio e refrigeratore finale separati e sovradimensionati

- Riduzione delle temperature all'uscita dell'elemento, per una lunga durata dell'olio.
- Eliminazione di quasi il 100% della condensa tramite separatore meccanico.
- Assenza di materiali di consumo.
- Eliminazione delle possibilità di shock termici nei refrigeratori.



10

Essiccatore integrato ad alta efficienza R410A

- Eccellente qualità dell'aria.
- Riduzione del consumo energetico del 50% rispetto agli essiccatori tradizionali.
- Potenziale di riduzione dello strato dell'ozono pari a zero.
- Comprende filtri opzionali DD e PD certificati di Classe 1.4.1.

9

Elevatore di pressione per il raffreddamento del quadro elettrico

- La sovrappressione all'interno del quadro elettrico riduce al minimo l'ingresso di polveri conduttive.
- Le basse temperature cui sono esposti i componenti elettrici rappresentano una garanzia di maggiore durata.

8

Elektronik® per il monitoraggio a distanza

- Gli algoritmi intelligenti integrati permettono di ridurre la pressione del sistema e il consumo energetico.
- Tra le funzioni di monitoraggio figurano indicazioni di allarme, pianificazione delle attività di manutenzione e visualizzazione online delle condizioni della macchina.

7

Filtro di aspirazione aria Heavy Duty

- Protegge i componenti del compressore eliminando il 99,9% delle particelle di impurità fino a 3 micron.
- La pressione di ingresso differenziale permette una pianificazione proattiva della manutenzione e riduce al tempo stesso la caduta di pressione.



6

Scarico elettronico dell'acqua a perdita zero

- Costante rimozione della condensa
- Bypass manuale integrato per un'efficace rimozione della condensa in caso di interruzione dell'alimentazione.
- Soluzione integrata con le funzioni di allarme dell'Elektronik®.

Un passo avanti in materia di monitoraggio e controllo

Il sistema operativo di nuova generazione Elektronikon® offre un'ampia gamma di funzioni di controllo e monitoraggio che consentono di aumentare l'efficienza e l'affidabilità del compressore. Per massimizzare l'efficienza energetica, Elektronikon® controlla il motore di azionamento principale e regola la pressione del sistema entro i limiti di una stretta banda di pressione predefinita.



SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

- Display a colori ad alta definizione da 3,5 pollici con navigazione ad icone e un indicatore aggiuntivo a 4 LED.
- Visualizzazione grafica dei parametri principali (giorno, settimana, mese) e impostazioni per 32 lingue.
- Visualizzazione dello stato del compressore su rete LAN tramite internet mediante una semplice connessione Ethernet.
- Funzione di secondo arresto ritardato (Delayed Second Stop) settabile e indicazione del risparmio con VSD.
- Piano di manutenzione con indicazione grafica, funzioni di comando a distanza e connettività.
- A disposizione un aggiornamento software per monitorare fino a 6 compressori con l'installazione di un sistema di controllo integrato opzionale.

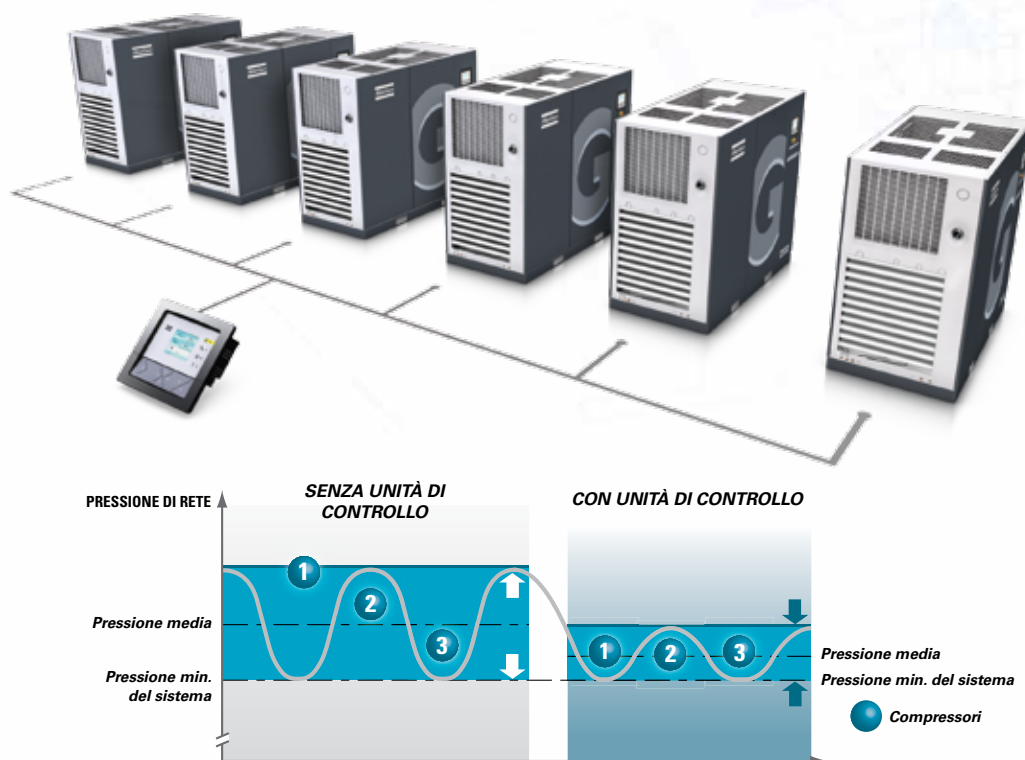


ONLINE & MOBILE MONITORING

Possibilità di monitorare i compressori tramite Ethernet grazie alla nuova unità di controllo Elektronikon®. Le funzionalità di monitoraggio comprendono indicazioni di allarme, arresto del compressore e pianificazione delle attività di manutenzione. È disponibile, per i telefoni iPhone/Android e per i tablet iPad e Android, un'APP Atlas Copco che vi consente il monitoraggio a portata di mano del sistema dell'aria compressa tramite la vostra connessione.

Unità opzionale di controllo integrata del compressore

Con una semplice licenza è possibile installare l'unità di controllo integrata di installazioni multiple e avere a disposizione un comando semplice e centralizzato per ridurre la pressione di sistema ed il consumo energetico in impianti fino a 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compressori.

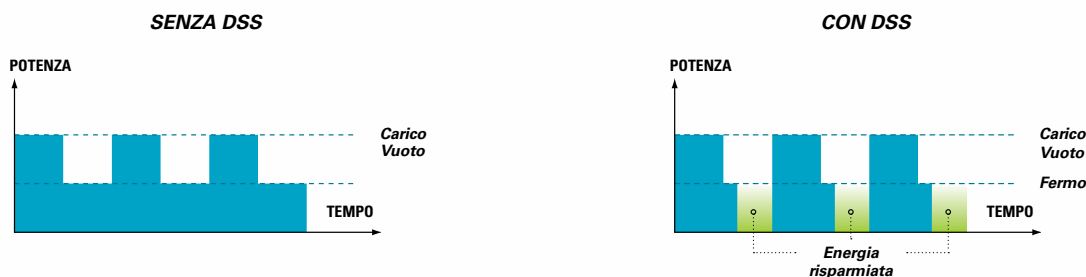


Il sistema Elektronikon® esegue il monitoraggio continuo dei parametri critici. Le funzioni di monitoraggio comprendono indicazioni di manutenzione e di allarme, il rilevamento di errori, l'arresto del compressore e la pianificazione delle attività di manutenzione.

DOPPIO SET POINT DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE E SECONDO ARRESTO RITARDATO (DSS)

La maggior parte dei processi di produzione crea livelli di fluttuazione della richiesta che possono portare a uno spreco di energia nei periodi di scarso utilizzo. Mediante l'unità di controllo Elektronikon®, sia nella versione standard che graphic, è possibile creare manualmente o automaticamente due differenti bande di pressione del sistema per ottimizzare l'uso

dell'energia e ridurre i costi nei periodi di scarso utilizzo. Inoltre, il sofisticato sistema del secondo arresto ritardato o DSS (Delayed Second Stop) attiva il motore di azionamento solo quando è necessario. Poiché la pressione del sistema viene mantenuta al valore desiderato e il tempo di funzionamento del motore viene ridotto, il consumo di energia rimane al minimo.



DRYER SAVER CYCLE INTEGRATO

La tecnologia Saver Cycle riduce il consumo energetico dell'essiccatore integrato nelle applicazioni a basso carico. Mediante l'utilizzo di un sensore ambientale che esegue il monitoraggio della pressione del punto di rugiada necessaria,

Elektronikon® avvia e arresta l'essiccatore e la ventola riducendo al minimo il consumo di energia e proteggendo dalla corrosione il sistema.

Eccellenza nella integrazione della qualità dell'aria

L'aria compressa non trattata contiene umidità, particelle di impurità e vapori che possono danneggiare il sistema dell'aria e contaminare il prodotto finale, con corrispondenti rischi di corrosione e perdite del sistema. I costi conseguenti per gli interventi di manutenzione possono essere notevolmente superiori a quelli sostenuti per il trattamento dell'aria. I nostri compressori forniscono aria secca e pulita, in grado di migliorare l'affidabilità del vostro impianto ed eliminare costosi tempi di fermo macchina e ritardi nella produzione, salvaguardando la qualità dei vostri prodotti.

RISPARMIARE DENARO PROTEGGENDO L'AMBIENTE

Evitare i rischi di corrosione, le perdite del sistema e garantire lo smaltimento sicuro della condensa non trattata, il tutto nel rispetto delle norme ISO 14001.

POTENZIALE DI RIDUZIONE
DELLO STRATO DELL'OZONO
PARI A ZERO.



GLI ESSICCATORI INTEGRATI R410A CONSENTONO UN RISPARMIO ENERGETICO MEDIO DEL 50%

- L'impiego del refrigerante R410A, dalla straordinaria efficienza energetica, riduce i costi di esercizio.
- Il refrigerante R410A riduce del 50% l'impatto sul riscaldamento globale.
- Rispetto dell'ambiente, potenziale di riduzione dello strato d'ozono pari a zero.
- Esclusivo Saver Cycle Control, con sensore di temperatura ambiente e basato sul carico dell'essiccatore nonché sull'umidità relativa dell'aria compressa, per risparmiare energia nelle situazioni di carico parziale.
- Tecnologia dello scambiatore di calore con caduta di pressione minima.
- Nessuno spreco di aria compressa grazie allo scarico della condensa elettronica senza perdite.
- Punto di rugiada in pressione di 3 °C (100% di umidità relativa a 20 °C).

PURIFICAZIONE INTEGRATA

I filtri opzionali DD/PD e l'essiccatore d'aria a refrigerazione integrato (IFD) rimuovono efficacemente umidità, vapori e particelle di impurità e proteggono il vostro investimento. La

qualità dell'aria prolunga la durata delle attrezzature a valle, incrementando l'efficienza e assicurando la qualità del prodotto finale.

Categoria di qualità ISO*	Dimensioni particelle impurità	Punto di rugiada in pressione**	Concentrazione olio
3..4	3 micron	-	3 ppm
3.4.4	3 micron	+3 °C, 37 °F	3 ppm
2.4.2	1 micron	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 micron	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

* I valori della tabella sono da intendersi come limiti massimi in base alla rispettiva categoria di qualità ISO per la temperatura.

** Punto di rugiada in pressione con 100% di umidità relativa a 20 °C/68 °F.

WorkPlace: aria compressa direttamente al punto di utilizzo

Grazie alle caratteristiche di funzionamento estremamente silenziose e all'integrazione delle attrezzature per il trattamento dell'aria e della condensa, il compressore GA⁺ offre la massima versatilità al vostro sistema produttivo. Il design integrato permette l'installazione direttamente nell'area di produzione, garantendo anche un considerevole risparmio energetico alla vostra azienda.

BASSI COSTI DI INSTALLAZIONE

- Il GA⁺ può operare vicino al punto di utilizzo, eliminando la necessità di allestire una sala compressori separata.
- Il GA⁺ è un sistema pronto per l'uso che riduce al minimo il tempo di inattività e abbate i costi di installazione.
- I dispositivi di filtrazione sono integrati sono integrate, una soluzione che consente significativi risparmi nell'installazione di costose tubazioni esterne e riduce al minimo le cadute di pressione.
- Grazie al livello di rumorosità ridotto, ora tutto questo diventa realtà.



COSTI ENERGETICI E DI MANUTENZIONE RIDOTTI

- Grazie all'impiego di un minor numero di tubazioni esterne, i compressori GA⁺ riducono al minimo la caduta di pressione all'interno del sistema e, di conseguenza, i costi energetici.
- Il sistema di filtraggio produce aria pulita che impedisce la corrosione della rete e, allo stesso tempo, limita al massimo i costi relativi all'approvvigionamento d'energia, alla riparazione e alla manutenzione.
- Il GA⁺ funziona con la pressione di rete più bassa possibile per ridurre i costi relativi ai consumi energetici grazie a Elektronikon®, un sistema avanzato di monitoraggio.

GESTIONE INTEGRATA DELLA CONDENZA

- OSCi è una soluzione integrata efficiente che elimina l'olio dalla condensa.
- Il residuo d'olio presente nella condensa può danneggiare l'ambiente.
- Il corretto trattamento della condensa aiuta a proteggere l'acqua, la natura e gli ecosistemi.
- L'acqua trattata è innocua e può essere scaricata nella rete fognaria, riducendo i costi di smaltimento.



Potenzia il tuo impianto

L'efficienza di alcune applicazioni viene aumentata tramite opzioni aggiuntive e sistemi di controllo/trattamento dell'aria più sofisticati. Per soddisfare tali esigenze, Atlas Copco ha sviluppato soluzioni e attrezzature compatibili di facile integrazione.

		GA 30*-90	GA 37-90 VSD
Trattamento dell'aria	Kit filtro integrato Classe 1*	✓	✓
	Kit filtro integrato Classe 2*	✓	✓
	Bypass essiccatore*	✓	✓
Condensa	OSCi	✓	✓
Protezione	Telaio di contenimento olio	✓	✓
	Scaldiglia anticondensa motore	-	✓
	Scaldiglia anticondensa motore + termistore	✓	-
	Valvola di arresto dell'acqua**	✓	✓
	Relè di sequenza di fase (GA 55-90)	✓	-
	Termostato per zone tropicali	✓	-
	Protezione dal congelamento	✓	✓
	Quadro elettrico NEMA 4	✓	-
	Quadro elettrico NEMA 4X	✓	-
	Prefiltro	✓	✓
	Monitoraggio avanzato	✓	✓
	Flangia di mandata ANSI	✓	✓
	Flangia di mandata DIN	✓	✓
Opere pubbliche	Protezione anti-pioggia	✓	-
	Sezionatore dell'alimentazione principale	✓	✓
	Dispositivo di sollevamento	✓	✓
	Motore sovradimensionato (ad eccezione di GA 45* & GA 90)	✓	-
Comunicazione	Relè ES 100***	✓	-
	AIRConnect	✓	✓
	Aggiornamento unità di controllo grafico Elektronikon® (solo da GA 37 a GA 75)	✓	-
	ES4i/ES6i (per Graphic Elektronikon®)	✓	✓
	Modulo di espansione digitale I/O	✓	✓
Oli	Olio di tipo alimentare (Foodgrade oil)	✓	✓
	Roto – Olio per uso prolungato (8000 ore)	✓	✓
Opzioni generali	Prova prestazionale potenziata	✓	✓
	Energy recovery	✓	✓
	Ventola potenziata (power duct fan)	✓	✓
	Controllo della modulazione	✓	✓
	High Ambient Version (HAV 55 °C, 131 °F)****	✓	✓
	Attrezzature ausiliarie IT/TT	-	✓

* Solo unità FF. ** Unità raffreddate ad acqua. *** Comprende contatti liberi da tensione: funzionamento del motore, carico/vuoto del compressore. **** Solo unità FF max. 50 °C/122 °F.

RECUPERO DI ENERGIA INTEGRATO

Il 90% dell'energia elettrica utilizzata in una installazione di aria compressa si converte in calore. Mediante l'utilizzo dei sistemi di recupero di energia integrati di Atlas Copco, è possibile recuperare fino al 75% circa di potenza assorbita come aria calda o sotto forma di acqua calda senza alcun impatto sulle prestazioni del compressore. Utilizzando in modo intelligente l'energia recuperata, è possibile risparmiare sui costi energetici e ottenere un rilevante ritorno sull'investimento.

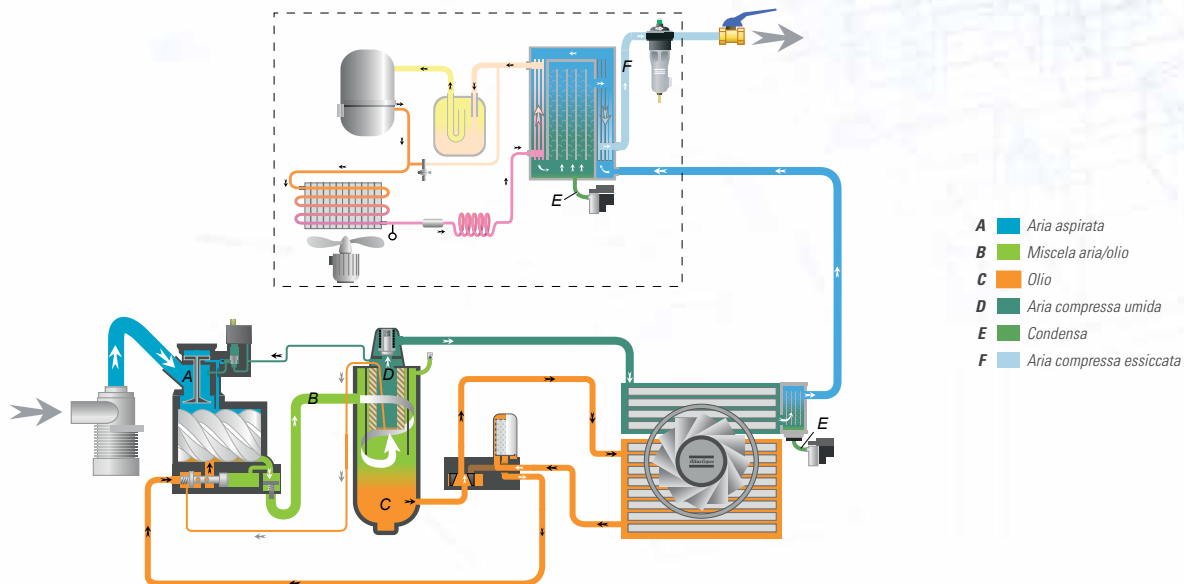


APPLICAZIONI DI RECUPERO DI ENERGIA

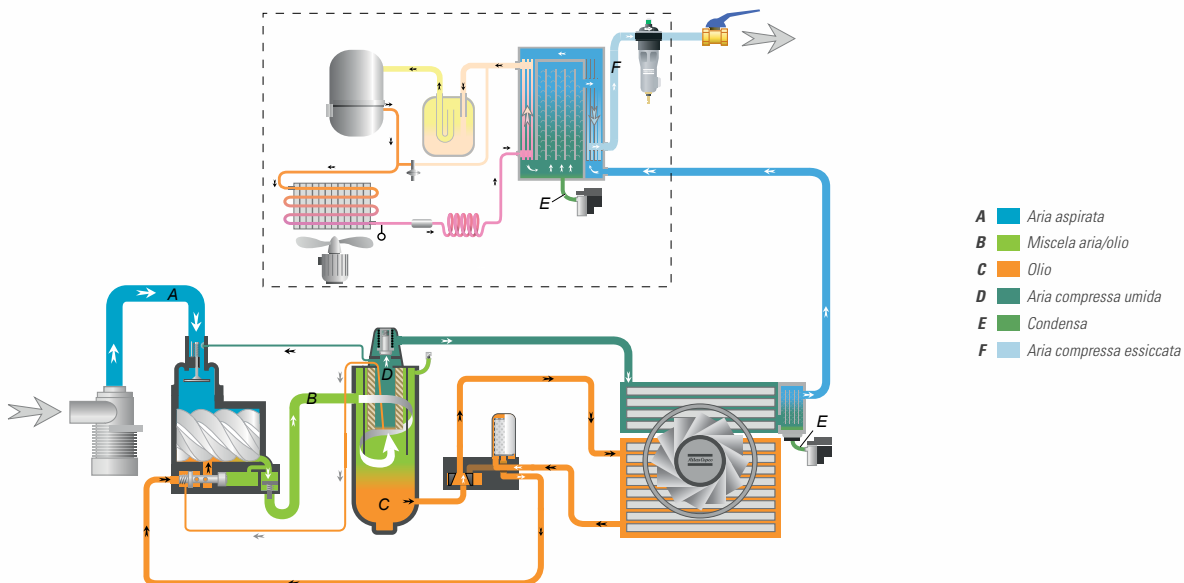
- Riscaldamento principale o ausiliario di magazzini, officine, ecc.
- Processo di riscaldamento industriale.
- Riscaldamento dell'acqua per lavanderie, strutture sanitarie e di pulizia industriali.
- Mense e grandi cucine.
- Industria alimentare.
- Industrie farmaceutiche e chimiche.
- Processi di essiccazione.

Diagrammi di flusso

VELOCITÀ FISSA: GA+ & GA



AZIONAMENTO A VELOCITÀ VARIABILE: GA VSD



GA 30+, 37+, 45+ Larghezza 1766 mm, 69,5"
GA 37, 45 Profondità 970 mm, 38,2"
GA 37, 45 VSD Altezza 1800 mm, 70,9"

GA 55+, 75+ Ampiezza 2248 mm, 88,5"
GA 55, 75, 90 Profondità 1080 mm, 42,5"
GA 55, 75, 90 VSD Altezza 1955 mm, 76,9"



Specifiche tecniche GA 30⁺-90 (versioni da 50 Hz)

TIPO DI COMPRESSORE	Variante di pressione	Pressione di esercizio max Workplace		Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso Workplace		Peso Workplace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	kW	cv		kg	lb	kg	lb
GA 30 ⁺	7.5	7.5	109	99	5.9	209	30	40	65	817	1801	898	1980
	8.5	8.5	123	90	5.4	191	30	40	65	817	1801	898	1980
	10	10	145	82	4.9	175	30	40	65	817	1801	898	1980
	13	13	189	71	4.3	151	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	7.5	7.5	109	115	6.9	243	37	50	69	905	1994	820	1807
	8.5	8.5	123	106	6.4	225	37	50	69	905	1995	820	1808
	10	10	145	100	6.0	213	37	50	69	905	1995	820	1808
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37 ⁺	7.5	7.5	109	122	7.3	258	37	50	65	902	1989	987	2176
	8.5	8.5	123	118	7.1	250	37	50	65	902	1989	987	2176
	10	10	145	102	6.1	216	37	50	65	902	1989	987	2176
	13	13	189	85	5.1	180	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	7.5	7.5	109	137	8.2	291	45	60	72	894	1971	979	2158
	8.5	8.5	123	127	7.6	268	45	60	72	894	1971	979	2158
	10	10	145	117	7.0	248	45	60	72	894	1971	979	2158
	13	13	189	102	6.1	217	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45 ⁺	7.5	7.5	109	149	8.9	315	45	60	66	970	2138	1060	2337
	8.5	8.5	123	139	8.3	295	45	60	66	970	2138	1060	2337
	10	10	145	128	7.7	270	45	60	66	970	2138	1060	2337
	13	13	189	106	6.4	225	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	7.5	7.5	109	169	10.2	359	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	8.5	8.5	123	159	9.5	336	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	10	10	145	148	8.9	313	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	13	13	189	126	7.6	267	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55 ⁺	7.5	7.5	109	184	11.1	390	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	8.5	8.5	123	174	10.4	369	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	10	10	145	156	9.4	331	55	75	66	1358	2994	1458	3214
GA 75	7.5	7.5	109	226	13.5	478	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	8.5	8.5	123	209	12.6	444	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	10	10	145	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	13	13	189	162	9.7	344	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75 ⁺	7.5	7.5	109	248	14.9	526	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	8.5	8.5	123	235	14.1	497	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	10	10	145	210	12.6	445	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	13	13	189	177	10.6	375	75	100	68	1413	3115	1533	3380
GA 90	7.5	7.5	109	281	16.9	596	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	8.5	8.5	123	275	16.5	582	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	10	10	145	250	15.0	529	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	13	13	189	216	13.0	458	90	125	73	1425	3142	1545	3406

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato C, Edizione 4

Condizioni di riferimento:

- Pressione assoluta di ingresso 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura dell'aria aspirata 20 °C (68 °F)

Il valore FAD viene misurato alle seguenti pressioni di esercizio:

- versioni 7,5 bar a 7 bar
- versioni 8,5 bar a 8 bar
- versioni 10 bar a 9,5 bar
- versioni 13 bar a 12,5 bar

** Livello di pressione sonora, scala ponderazione A, alla postazione di lavoro, L_p WSA (re 20 µPa) dB (con incertezza di 3 dB).

Valori determinati in base al livello di rumore medio misurato secondo il codice di test ISO 2151 e lo standard di misurazione del rumore ISO 9614.

Punto di rugiada in pressione dell'essiccatore a refrigerazione integrato nelle condizioni di riferimento: da 2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F.



Specifiche tecniche GA 30*-90 (versioni da 60 Hz)

TIPO DI COMPRESSORE	Variante di pressione	Pressione max. d'esercizio WorkPlace		Capacità FAD*			Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso WorkPlace		Peso WorkPlace Full Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	cv		kg	lb	kg	lb
GA 30*	100	7.4	107	100	6.0	212	30	40	65	817	1801	898	1980
	125	9.1	132	91	5.4	192	30	40	65	817	1801	898	1980
	150	10.8	157	82	4.9	174	30	40	65	817	1801	898	1980
	175	12.5	181	75	4.5	158	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	100	7.4	107	116	7.0	246	37	50	69	905	1995	820	1808
	125	9.1	132	108	6.5	229	37	50	69	905	1995	820	1808
	150	10.8	157	96	5.8	204	37	50	69	905	1995	820	1808
	175	12.5	181	87	5.2	185	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37*	100	7.4	107	120	7.2	255	37	50	65	905	1995	987	2176
	125	9.1	132	111	6.6	234	37	50	65	905	1995	987	2176
	150	10.8	157	100	6.0	212	37	50	65	905	1995	987	2176
	175	12.5	181	91	5.4	192	37	50	65	905	1995	987	2176
GA 45	100	7.4	107	139	8.3	294	45	60	72	894	1971	979	2158
	125	9.1	132	128	7.7	271	45	60	72	894	1971	979	2158
	150	10.8	157	118	7.1	250	45	60	72	894	1971	979	2158
	175	12.5	181	105	6.3	222	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45*	100	7.4	107	146	8.8	310	45	60	66	970	2138	1060	2337
	125	9.1	132	134	8.0	284	45	60	66	970	2138	1060	2337
	150	10.8	157	126	7.5	266	45	60	66	970	2138	1060	2337
	175	12.5	181	111	6.7	236	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	100	7.4	107	174	10.5	369	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	125	9.1	132	154	9.3	327	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	150	10.8	157	142	8.5	300	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	175	12.5	181	128	7.7	272	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55*	100	7.4	107	184	11.0	390	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	125	9.1	132	166	10.0	352	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	150	10.8	157	141	8.5	299	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	175	12.5	181	129	7.7	272	55	75	67	1358	2994	1458	3214
GA 75	100	7.4	107	229	13.7	485	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	125	9.1	132	200	12.0	424	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	150	10.8	157	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	175	12.5	181	169	10.1	358	75	100	73	1259	2776	1359	2996
GA 75*	100	7.4	107	248	14.9	525	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	125	9.1	132	227	13.6	481	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	150	10.8	157	204	12.3	433	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	175	12.5	181	182	10.9	385	75	100	69	1413	3115	1533	3380
GA 90	100	7.4	107	289	17.4	613	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	125	9.1	132	267	16.0	565	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	150	10.8	157	250	15.0	530	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	175	12.5	181	228	13.7	484	90	125	74	1425	3142	1545	3406

Specifiche tecniche GA 37-90 VSD (versioni da 50/60 Hz)

TIPO DI COMPRESSORE	Pressione di esercizio		Capacità FAD*						Potenza del motore installato		Livello di rumore**	Peso WorkPlace		Peso WorkPlace Full Feature	
			l/s		m³/min		cfm								
	bar(e)	psig	min	max	min	max	min	max	kW	cv	dB(A)	kg	lb	kg	lb
GA 37 VSD	4	58	26.0	124	1.6	7.4	55	263	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	7	102	26.0	123	1.6	7.4	55	260	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	10	145	25.8	107	1.5	6.4	55	226	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	13	189	40.3	87	2.4	5.2	85	185	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
GA 45 VSD	4	58	26.0	146	1.6	8.8	55	310	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	7	102	26.0	145	1.6	8.7	55	307	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	10	145	25.8	128	1.5	7.7	55	271	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	13	189	40.3	107	2.4	6.4	85	226	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
GA 55 VSD	4	58	32.4	197	1.9	11.8	69	418	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	7	102	26.0	175	1.6	10.5	55	371	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	10	145	25.4	155	1.5	9.3	54	328	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	13	189	37.0	129	2.2	7.7	78	273	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
GA 75 VSD	4	58	37.8	250	2.3	15.0	80	529	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	7	102	37.4	250	2.2	15.0	79	530	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.1	219	2.9	13.2	102	465	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	13	189	58.3	182	3.5	10.9	124	386	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
GA 90 VSD	4	58	37.0	293	2.2	17.6	78	621	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	7	102	39.4	292	2.4	17.5	84	619	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.3	257	2.9	15.4	102	545	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	13	189	59.4	214	3.6	12.9	126	454	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646

* Prestazioni dell'unità misurate in base alla normativa ISO 1217, Allegato E, edizione 4
Pressione di esercizio massima per macchine VSD: 13 bar(e) (188 psig)



L'innovazione è la nostra forza

Con più di 135 anni di innovazione ed esperienza alle spalle, Atlas Copco offre prodotti e servizi che mirano a potenziare l'efficienza e la produttività della vostra azienda. In qualità di leader nel settore, desideriamo offrirvi aria di ottima qualità a costi di proprietà minimi. Grazie alla continua innovazione, ci impegniamo per tutelare i vostri profitti e garantirvi prestazioni reali.



Collaborazione alla base

Come partner di lunga data di numerose imprese, vantiamo un'esperienza approfondita in diversi settori, processi di produzione e traguardi conseguiti. Tutto ciò è alla base della nostra flessibilità che ci permette di adattare e creare soluzioni per l'aria compressa personalizzate in grado di rispondere alle vostre esigenze.



Un partner commerciale di prima classe

Presenti in oltre 170 paesi, offriamo un servizio di assistenza di alta qualità ovunque e in ogni momento. I nostri tecnici qualificati sono disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7 e sono supportati da una logistica efficiente, per garantirvi una rapida consegna dei pezzi di ricambio, qualora ne abbiate bisogno. Ci impegniamo ad offrirvi il miglior know-how e tecnologia possibili per consentire alla vostra azienda di produrre, crescere ed avere successo. Con Atlas Copco potete essere certi che il nostro primo interesse sia aumentare la vostra produttività.

